

STROJNÍ ZÁVITNÍK SE ŠROUBOVITOU DRÁŽKOU 35°

Machine tap with right-hand spiral flutes 35°

 Maschinengewindebohrer mit 35° RSP, rechtsschneidend

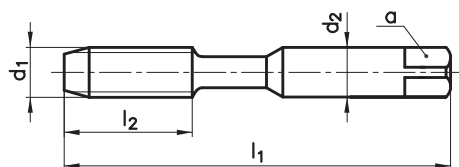
 Машинный метчик со спиральной канавкой 35°

 Maschi a macchina con taglienti elicoidali destri 35°

 35° Helis Makina Kılavuzu

TYPE
N

6750



M



DIN
13

HSSE

ISO
529

ISO 2
6H



d_1	P	l_1	l_2	d_2	a	z	χ	
M 3	0,5	48	11	3,15	2,5	3	2,5	•
M 4	0,7	53	13	4	3,15	3	3,3	•
M 5	0,8	58	16	5	4	3	4,2	•
M 6	1	66	19	6,3	5	3	5	•
M 8	1,25	72	22	8	6,3	3	6,8	•
M 10	1,5	80	24	10	8	3	8,5	•
M 12	1,75	89	29	9	7,1	3	10,2	•
M 14	2	95	30	11,2	9	3	12	•
M 16	2	102	32	12,5	10	4	14	•
M 18	2,5	112	37	14	11,2	4	15,5	•
M 20	2,5	112	37	14	11,2	4	17,5	•
M 22	2,5	118	38	16	12,5	4	19,5	•
M 24	3	130	45	18	14	4	21	•
M 27	3	135	45	20	16	4	24	•
M 30	3,5	138	48	20	16	4	26,5	•

Řezné podmínky / Cutting conditions / V_c

P2.2	Konstrukční oceli / Structural steels <800N/mm ²	10-14
P2.3	Nelegované lité oceli / Plain cast steels <800N/mm ²	10-14
K6.2	Tvárná a temper. litina / Spher. graphite and mall. cast iron	4-7
N8.1	Legovaný hliník / Aluminium alloys Si<10%	14-20
N10.2	Slitiny mědi s dlouhou třískou / Long chipping copper alloys	6-10

narex
žďanice