

MATICOVÝ ZÁVITNÍK

Nut tap

 Maschinen-Muttergewindebohrer

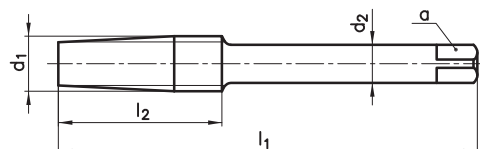
 Гачный метчик

 Maschi per dadi

 Somun Kılavuzu

TYPE
N

5000



M



DIN
13

HSS

DIN
357

ISO 2
6H



d ₁	P	l ₁	l ₂	d ₂	a	z	Ø	
M 3	0,5	70	22	2,2	-	3	2,5	•
M 4	0,7	90	25	2,8	2,1	3	3,3	•
M 5	0,8	100	28	3,5	2,7	3	4,2	•
M 6	1	110	32	4,5	3,5	3	5	•
M 7	1	110	36	5,5	4,3	3	6	•
M 8	1,25	125	40	6	4,9	3	6,8	•
M 10	1,5	140	45	7	5,5	3	8,5	•
M 11	1,5	160	45	8	6,2	3	9,5	•
M 12	1,75	180	50	9	7	3	10,2	•
M 14	2	200	56	11	9	3	12	•
M 16	2	200	63	12	9	3	14	•
M 18	2,5	220	63	14	11	3	15,5	•
M 20	2,5	250	70	16	12	3	17,5	•

Řezné podmínky / Cutting conditions / V_c

P1.1	Konstrukční oceli / Structural steels <500N/mm ²	20
P1.2	Nelegované lité oceli / Plain cast steels <500N/mm ²	20
P2.1	Automatové oceli / Free-cutting steels <800N/mm ²	20
P2.2	Konstrukční oceli / Structural steels <800N/mm ²	20

narex[®]
žďanice